



ANTIFREEZE
АНТИФРИЗ



Q FREEZE OAT

-40°C, -50°C, -65°C ARCTIC

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

SKODA / SEAT / GM CHEVROLET / GM 6277M / VW TL 774-D (G12) / VW TL 774-F (G12+) / MITSUBISHI MHI / MAN 324 TYP SNF / FORD WSS-M97B44-D / АВТОВАЗ / GM 6277M / DEUTZ / ISUZU / КАМАЗ / MTU / CUMMINS CES 14439 / IS N14 / KOMATSU / VOLVO / MERCEDES-BENZ MB-APPROVAL 325.3 / DAF 74002

ПРИМЕНЕНИЕ

Антифриз Q FREEZE OAT может применяться в охлаждающих системах всех типов автомобилей: легковой, грузовой и любой другой технике. Его универсальная формула позволяет применять его в двигателях, изготовленных из чугуна и алюминия, в системах охлаждения с содержанием латуни и других медных сплавов.

ОПИСАНИЕ

Антифриз Q FREEZE OAT - ЭТО передовая охлаждающая жидкость, разработанная с применением карбоксилатной органической технологии (OAT)



С ДОБАВЛЕНИЕМ НАНОЧАСТИЦ
Не менее 10 000 наночастиц на 1 дм³

Не содержат силикатов, боратов, нитритов, нитратов, фосфатов и аминов

ВИДЫ ФАСОВКИ

220 КГ

10 КГ

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	Q FREEZE OAT -40°C	Q FREEZE OAT -50°C	Q FREEZE OAT ARCTIC -65°C
Внешний вид	По 8.6	Прозрачная однородная жидкость без механических примесей		
Цвет	По 8.6	Красный (рубиновый)		
Плотность при 20°C, г/см ³	По ГОСТ 18995.1	1,065-1.08	1,07-1.085	1,08-1.1
Водородный показатель (рН) при 20°C	ГОСТ 22567.5, ГОСТ 32385	8.4-8.9	8.4-8.9	8,7
Температура начала кристаллизации, град. °C не выше	ГОСТ 28084, ГОСТ 159	-40	-50	-65
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² -сут, не более	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	0,1	0,1	0,1
		- медь, латунь, сталь, чугун, алюминий - припой	0,2	0,2
Фракционные данные:				
- температура начала перегонки, °C, не ниже	По ГОСТ 28084,	100	100	100
- массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °C, %, не более	ГОСТ 159	50	42	60

Указанные значения являются типовыми и могут изменяться в рамках НТД на выпускаемую продукцию.

